

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС КG417/039.RU.02.06103

Серия КG № 0229218

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «Промышленная Безопасность». Аттестат аккредитации № КG 417/КЦА.ОСП.039 от 10 июля 2023 года выдан Кыргызским Центром Аккредитации при МЭиК КР. Место нахождения и место осуществления деятельности: Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Токтогула дом 108, этаж 3, офис 3. Тел: +996 312 979 800; адрес электронной почты: prombez@bpb.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАСТОМ ИНЖИНИРИНГ"
ОГРН: 1170280052205, ИНН: 0276925003

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 450047, Россия, Республика Башкортостан, городской округ Уфа, город Уфа, улица Бакалинская, лом 9/8, этаж 1, помещение 4.
Телефон: +73472256970, Адрес электронной почты: Info@custom-eng.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАСТОМ ИНЖИНИРИНГ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 450047, Россия, Республика Башкортостан, городской округ Уфа, город Уфа, улица Бакалинская, лом 9/8, этаж 1, помещение 4
Филиалы согласно Приложению № 1 на 5 (пяти) листах (бланк серии КG №№ 0211103-0211107).

ПРОДУКЦИЯ Электронасосные агрегаты торговой марки Custom Flow Solutions, тип CFS
Маркировка взрывозащиты указана в Приложении № 1 на 5 (пяти) листах (бланк серии КG №№ 0211103-0211107).

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ДТЦС.064415.001 ТУ.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413708100, 8413708900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 25-09-15/2-012 от 15.09.2025 года, выданного Испытательным Центром Товарищества с ограниченной ответственностью «Фирма Торговая палата», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц КZ.Т.01.0835, Акта анализа состояния производства № 19/05/25-31 от 07.07.2025 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Промышленная Безопасность" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц КG 417/КЦА.ОСП.039) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства – Уланбек уулу Уранбек, руководства по эксплуатации, конструкторской документации, оценки опасностей воспламенения.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – 30 лет, назначенный срок хранения – 3 года. Условия хранения: в соответствии с прилагаемой к изделию эксплуатационной документацией
Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 05.2025 года. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": указаны в Приложении № 1 на 5 (пяти) листах (бланк серии КG №№ 0211103-0211107).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.09.2025г. ПО 18.09.2030г. ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

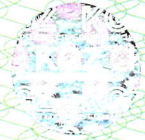
Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС КG417/039.RU.02.06103

Серия КG № 0211103



Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАСТОМ ИНЖИНИРИНГ"	452000, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, Демский район, улица Чебоксарская, дом 15/1
DALIAN KENUAN PUMP CO., LTD	Китай, No.61 Changcheng Section, North of Lvshun Road, Lvshunkou District, Dalian City, Liaoning Province, ГЛОНАСС: 38.955455°, 121.331324°
Dalian Shenyu Fluid Machinery Co.	Китай, No.7, Ke Tong Road, Lushunkou District, Dalian City, Liaoning Province, ГЛОНАСС: 31.395800°, 120.514946°
Yantai Humon Pump Co., Ltd	Китай, No.199, Xiantan Street, Qinshui industrial park, Muping District, Yantai, Shandong Province, ГЛОНАСС: 31.093200°, 120.383800°

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

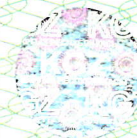
Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС КG417/039.RU.02.06103

Серия КG № 0211104

**1. Назначение и область применения.**

Сертификат соответствия распространяется на электронасосные агрегаты торговой марки Custom Flow Solutions, тип CFS (в дальнейшем – насосы и агрегаты), предназначенные для перекачивания жидкостей.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий ПА, ПВ по ГОСТ 31610.20-1-2016/ИЕС 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Основные виды насосов и агрегатов:

ОН – консольные;

ВВ – двухпорные;

VS – полупогружные.

Конструкция консольных насосов представляет собой приводную и проточную части. Приводная часть – это опорный кронштейн, на котором вращается вал насоса. Проточная часть – это спиральный корпус, прикреплённый к кронштейну, рабочее колесо на конце вала и всасывающий патрубок. Рабочее колесо представляет собой два диска, которые соединены лопатками: передний диск с входным отверстием, задний диск с разгрузочным отверстием. Основным рабочим органом консольного насоса является лопастное колесо, при вращении которого формируется центробежная сила, обеспечивающая перекачивание жидкости. Вращательный момент на лопастное колесо передаётся от вала, который приводится в движение при запуске электродвигателя, а всасывание и отток жидкости осуществляется через отверстия, расположенные внутри корпуса.

Корпус двухпорных насосов выполнен из цельнолитой оболочки с всасывающими и напорными патрубками, внутри располагается вал, закреплённый в корпусе на подшипниках, и рабочее колесо вместе с торцевыми уплотнениями. Принцип действия оборудования основан на преобразовании механической энергии, поступающей от привода, в гидравлическую энергию жидкости, формируемую в результате гидродинамического влияния лопастных элементов рабочего органа.

Насосная часть полупогружных насосов представляет собой корпус (с напорным патрубком), подшипники скольжения, вал насоса, рабочие ступени. Входное отверстие находится в нижней части насоса, а выходное – в нижней части привода. Рабочая камера насоса состоит из всасывающей головки, индуктора, опорного диффузора, рассеивателя. Вращающаяся часть состоит из рабочих колёс, втулок вала, крышки стопорного кольца, втулок рабочего колеса, гаек, закреплённых на валу насоса. Работа оборудования заключается в том, что крыльчатка (рабочее колесо), составляющее одно целое с валом, вращается с заданной скоростью, создавая за счёт действия центробежной силы всасывание на стороне забора жидкости и нагнетание на напорной стороне.

Структура условного обозначения насосов и агрегатов:

$X_1X_2X_3X_4X_5X_6-X_7X_8X_9$

где:

- X_1 - Тип оборудования: насос; агрегат насосный;
- X_2 - Наименование бренда: CFS (Custom Flow Solutions);
- X_3 - Вид насоса/агрегата: ОН – консольные; ВВ – двухпорные; VS – вертикальные полупогружные;
- X_4 - Наименование модели насоса;
- X_5 - Производительность, м³/час;
- X_6 - Дифференциальный напор, м;
- X_7 - Материал корпусных деталей: Ч – чугун, С – углеродистая сталь, ТН – титан, НЖ – нержавеющие стали, И – композитные материалы;
- X_8 - Исполнение: О – общепромышленное; Е – взрывозащищенное;
- X_9 - Климатическое исполнение.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



(подпись)

(подпись)

М.П.

Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС КG417/039.RU.02.06103

Серия КG № 0211105



Подробное описание конструкции насосов и агрегатов приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты насоса*	Ex 1Ex h IIB T6...T1 Gb X
Маркировка взрывозащиты насосного агрегата**	Ex 1Ex IIB T4...T1 Gb X
Температура окружающей среды, °C:	
У1,2,3	от минус 45 до +40
ХЛ1, 2, 3; УХЛ1, 2, 3	от минус 60 до +40
ХЛ4, УХЛ4	от плюс 1 до +35
Температура рабочей среды, °C	от минус 80 до +400
Номинальная мощность, кВт:	
ОН	от 3 до 400
ВВ	от 30 до 2500
VS	от 0,55 до 300
Максимальное рабочее давление насоса, МПа:	
ОН, VS	от 0,1 до 3,0
ВВ	от 0,1 до 25,0

Примечание * - температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблице 2.

Примечание ** - маркировка взрывозащиты зависит от конструкционного исполнения, параметров рабочей среды и входящих в состав агрегатов, взрывозащищенных комплектующих, согласно таблице 1.

Все комплектующие, входящие в состав насосов и агрегатов, должны быть во взрывозащищенном исполнении. Перечень взрывозащищенных комплектующих приведен в таблице 1.

Таблица 1.

Оборудование	Маркировка взрывозащиты Ex	Номер сертификата	Изготовитель, страна
Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1BAO	1Ex db IIB T4 Gb X	ЕАЭС RU C- RU.HB82.B.00416/25	ООО "РУСЭЛПРОМ.СЭЗ", Россия
Двигатели асинхронные взрывозащищенные типа 1BAO	1Ex db IIB T4 Gb X	ЕАЭС RU C- RU.HB82.B.00464/25	ООО "РУСЭЛПРОМ.СЭЗ", Россия
Высокоэффективный взрывозащищенный трехфазный асинхронный электродвигатель серии YBX3	1Ex db IIB T4 Gb X 1Ex db IIC T4 Gb X	ЕАЭС RU C- CN.HA65.B.02564/25	JIANGSU DAZHONG ELECTRIC MOTOR CO.,LTD., Китай
Взрывозащищенные приводы (моторы) серии WEX3	1Ex db IIB T4 Gb X 1Ex db IIC T4 Gb X 1Ex db eb IIB T4 Gb 1Ex db eb IIC T4 Gb	ЕАЭС KZ.7500361.01.01.00767	Wolong Electric Nanyang Explosion Protection Group Co.,Ltd., Китай

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG417/039.RU.02.06103

Серия KG № 0211106

Оборудование	Маркировка взрывозащиты Ex	Номер сертификата	Изготовитель, страна
Взрывозащищенные приводы (моторы) серии WEX3	1Ex db IIB T4 Gb X 1Ex db IIC T4 Gb X 1Ex db eb IIB T4 Gb 1Ex db eb IIC T4 Gb	ЕАЭС RU C- CN.АЖ.58.B.05660/24	Wolong Electric Nanyang Explosion Protection Group Co.,Ltd., Китай
Асинхронные трехфазные взрывозащищенные электродвигатели серии YBX4	1Ex d IIB T4 Gb X 1Ex d IIC T4 Gb X	ЕАЭС KG 417/043.CN.02.00082	Jiamusi Electric Machine Co., Ltd., Китай

Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия TP TC 012/2011, внесение изменений в соответствии с п.7 ст.6. TP TC 012/2011.

Взрывозащищенность насосов и агрегатов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями TP TC 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие насосов и агрегатов требованиям TP TC 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ОсОО "Промышленная Безопасность".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности TP TC 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности насосов и агрегатов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

TP TC 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к".

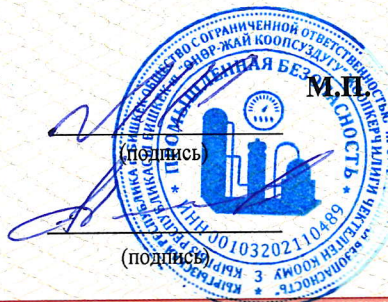
4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 номер сертификата соответствия;
- 4.6 диапазон температур окружающей среды;
- 4.7 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.И. Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

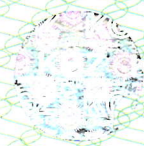
Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС КG417/039.RU.02.06103

Серия КG № 0211107



- 4.8 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
4.9 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблице 2.

Таблица 2

Максимальная температура рабочей среды, °С	Температурный класс для группы II
+85	T6
+100	T5
+135	T4
+200	T3
+300	T2
+400	T1

- должна быть исключена возможность работы насоса/насосного агрегата не заполненных перекачиваемой жидкостью;
- запрещена работа насоса/насосного агрегата при отсутствии заземления.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.И. Мадраимов Аскар Тургунбекович
(Ф.И.О.)

Джумабаев Эсен Эркинович
(Ф.И.О.)